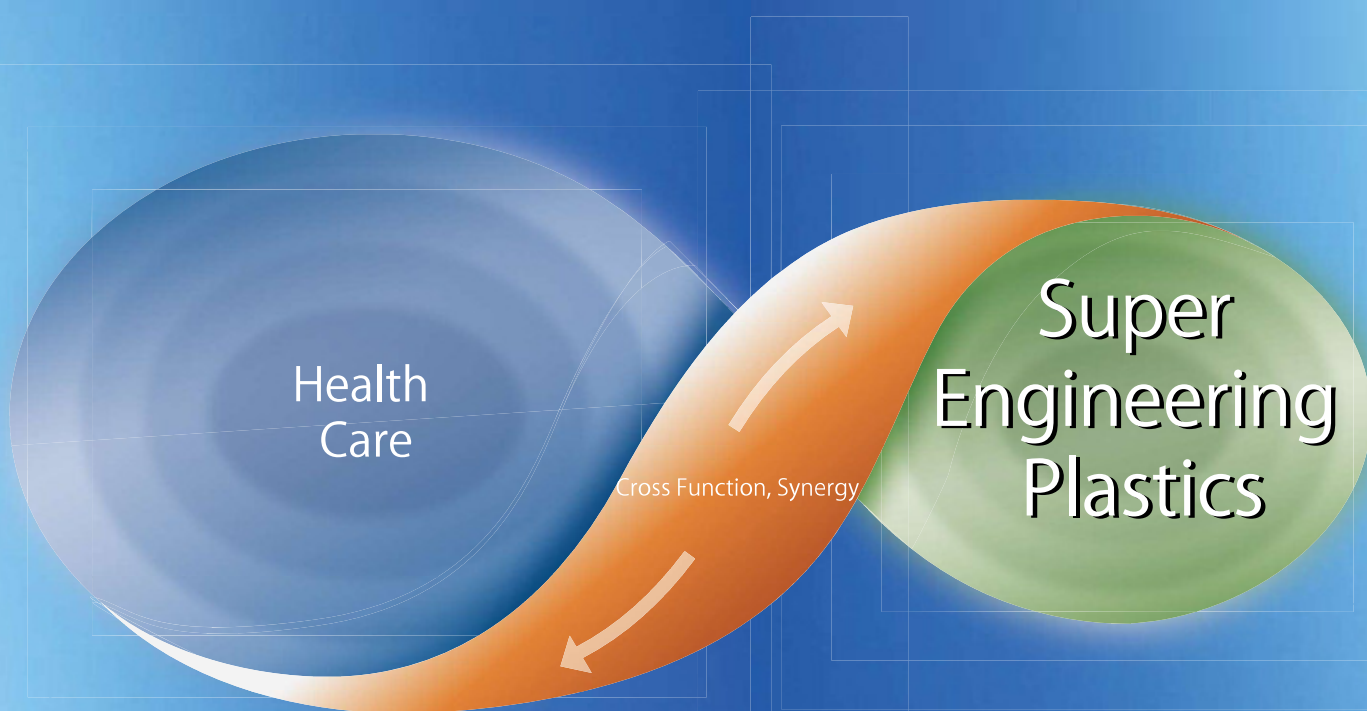




スーパーエンジニアリングプラスチック成形技術

- 外部環境と遮断、クリーンな生産設備
- 1,300トン大型射出成形機(射出容量1,800トンクラス)
- 大型金型メンテナンス
- 専用検査・組立フロア



医療やバイオ、食品、航空、自動車、電気・電子、半導体など さまざまな分野の過酷な条件下で使用可能 スーパーエンジニアリングプラスチックの大型成形

たとえば金属やガラスの代替から！

ステンレスなど金属材料やガラスに代わる素材として注目されているスーパーエンジニアリングプラスチック（耐熱温度 150℃以上の樹脂の総称：PEI、PPSU、PES、PSF、PEEK、PPS など）の成形を独自の方法で行っております。

□こだわり／情熱

お客様にご満足頂ける製品を自信を持ってご提供できるよう、スーパーエンブラ成形の技術開発に取り組んでおります。

□設備

成形機はスーパーエンブラ仕様です。スクリュー、金型温調機、材料乾燥機など周辺設備、機器も全てスーパーエンブラ仕様です。

□金型設計／解析

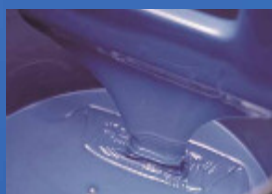
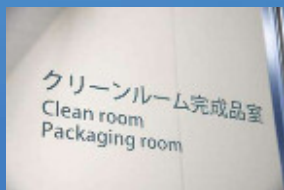
樹脂流動解析、ソリ・タワミなど構造解析を自社で行います。最適な製品形状、金型構造で設計します。

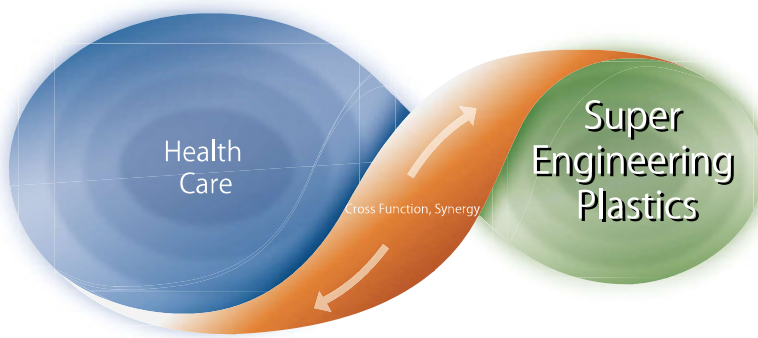
□金型メンテナンス

自社に金属加工部門、メンテナンス部門を保有しております。金型にトラブルが発生した際には、迅速に補修やメンテナンスが行えます。

□実績／ノウハウ

長年のスーパーエンブラ成形により蓄積された成形技術、金型設計技術を金型設計から量産までフルに活用致します。





樹脂成形 関連設備紹介

設備名称	台数	特徴
射出成形機		
1300トン(電動)	1	最大製品重量 約9kg
850トン(油圧)	1	
650トン(電動)	1	
550トン(油圧)	1	
450トン(電動)	1	
350トン(電動)	1	
315トン(油圧)	1	
220トン(油圧)	2	
150トン(電動)	2	
150トン(油圧)	1	
130トン(油圧)	1	
100トン(電動)	1	
100トン(油圧)	2	
45トン(油圧)	1	
25トン(油圧)	1	
加工機		
マシニングセンタ(5軸)	1	加工範囲 900×780×650mm
NCフライス	1	加工範囲 850×500×400mm
ワイヤ放電加工機	1	
超音波溶着機	2	
レーザマーカ	1	印字範囲 100×100mm
測定機/試験機		
三次元座標測定機	1	測定範囲 700×1000×600mm
CNC画像測定機	1	測定範囲 200×250×150mm
マイクロスコープ	3	
低抵抗率計	1	
極超絶縁計	1	
万能引張試験機	1	
定温乾燥器	2	
小型環境試験機	1	
高圧蒸気滅菌機	1	温度範囲 -40~+150℃、湿度範囲 30~90%RH
超音波洗浄機	1	
純水製造装置	1	
設計・評価設備		
3Dプリンタ	1	最大造形サイズ 245×152×155mm
2D CAD		
3D CAD		
樹脂流動解析		
構造解析		



Sakase
サカセ化学工業株式会社

●お問い合わせはお近くの支店・営業所までお願いいたします。

本社/工場
〒910-0147
福井県福井市下森田町3-5
TEL.0776-56-1122
FAX.0776-56-3698

販売本部
〒101-0032
東京都千代田区岩本町3-3-6 井門岩本町ビル6F
TEL.03-3862-8826
FAX.03-3864-1050

ショールーム
福井本社
東京支店/大阪支店
札幌営業所/名古屋営業所/福岡営業所

U R L : <https://www.sakase.com/>
E-mail : it-info@sakase.com